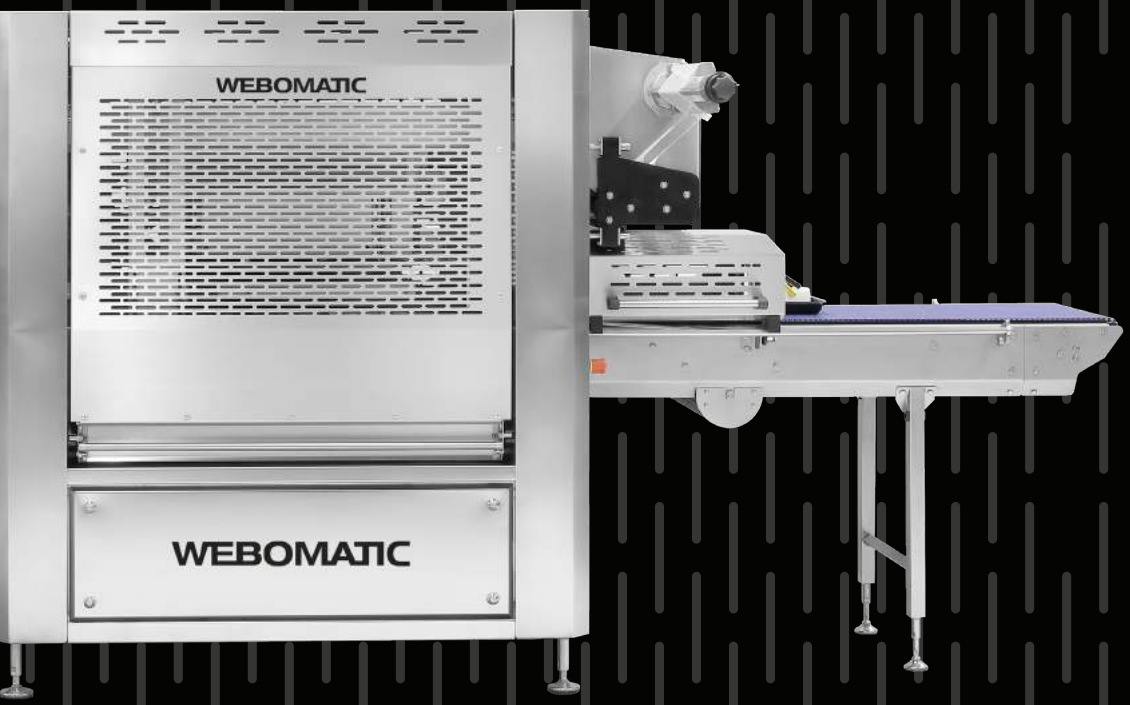


SCHALEN-SIEGEL-MASCHINEN

Kompromisslose Vielfalt für das Verpacken in Schalen.

WEBOMATIC

WIR BAUEN VERTRAUEN SEIT 1958

Für Handwerk, Handel und Industrie.

Auch wenn **WEBOMATIC** heutzutage ein multi-nationales Familienunternehmen ist, haben wir unsere Wurzeln und Traditionen nicht vergessen.
Seit 1958 ist **WEBOMATIC** der ideale Partner für kleine, mittlere und industrielle Unternehmen.

Ganz egal ob Sie Lebensmittel (wie z.B. frische Wurstund Fleischwaren, Molkerei- oder Käseprodukte, Fertiggerichte, frische oder eingelegte Gemüsewaren, Pasta-Kreationen, Fischprodukte, Tiefkühlwaren, etc.) oder Non-Food Produkte (wie z.B. sterile Pharma-ziegüter oder Kosmetika) in Schalen verpacken wollen, dann ist **WEBOMATIC** der richtige Partner für Sie.

Unsere Produktpalette reicht von halbautomatischen Einstiegs-Traysealern für kleine Verpackungskapazitäten bis hin zu vollautomatischen Schalensiegel-konzepten für industrielle Volumina.

Der größte Vorteil von Schalensiegelmaschinen liegt in der hohen Verfügbarkeit verschiedenster Schalen- oder Produktgrößen in Verbindung mit niedrigen Stillstandszeiten während eines Werkzeugwechsels. WEBOMATIC Traysealer werden kontinuierlich an weltweite Verpackungsbedürfnisse adaptiert und verarbeiten alle verfügbaren und siegelfähigen Schalentypen und Folien. So überzeugen WEBOMATIC Schalensiegelmaschinen vor allem mit ihrer hohen Flexibilität sich an individuelle Bedürfnisse anzupassen.

Sie sind sich unsicher bis zu welchem Grad Sie Ihre Produktion automatisieren wollen? Aufgrund unserer Maschinenbaukunst und durchdachter Maschinenarchitektur können wir neben nachträglichen Anpassungen auch Teil-Automatisierungslösun-gen anbieten um nicht nur den aktuellen Produktionsstatus, sondern auch zukünftige Anforderungen abzudecken.



TRAYSEALER

TL 250

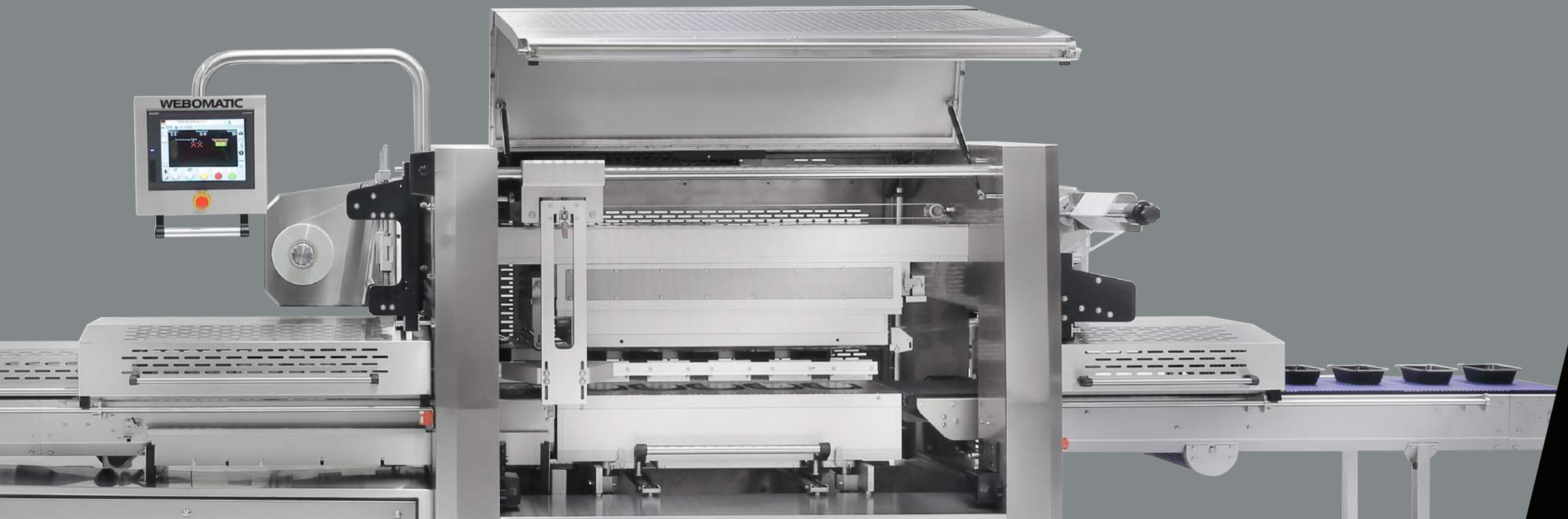
TL 300

TL 550

TL 650

TL 750

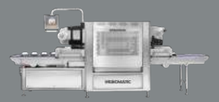
TL 1150



Modellüberblick

Traysealer





	TL 250	TL 300	TL 550	TL 650	TL 750	TL 1150
Anwendungsbereich	Lebensmittel und Non-Food-Produkte	Lebensmittel und Non-Food-Produkte	Lebensmittel und Non-Food-Produkte	Lebensmittel und Non-Food-Produkte	Lebensmittel und Non-Food-Produkte	
Schalengrößen	●●○○○○	●●○○○○	●●●○○○	●●●●○○	●●●●●○	●●●●●●
Leistung	●●○○○○	●○○○○○	●●●○○○	●●●○○○	●●●●○○	●●●●●●
Takte/Min., bis zu*	**7**	**4-5 (bei Skin)**	**16**	**16**	**17**	**18**
Individualisierungsgrad	●●○○○○	●●○○○○	●●●●○○	●●●●○○	●●●●●○	●●●●●●
Duo-Version	—	—	Optional	Optional	Optional	Optional
WEBOMATIC Servo-Drive Technology (SDT)	—	—	Optional	Optional	●	●
WEBOMATIC Single Cavity Control (SCC)	—	—	Optional	Optional	Optional	Optional
WEBOMATIC CleanDesign®	●	●	●	●	●	●
WEBOMATIC Twin-Use	—	—	Optional	Optional	Optional	Optional
Pseudo-Skin	—	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Protrude-Skin	—	—	Optional	Optional	Optional	Optional
MAP-Vorbereitung	●	●	●	●	●	●

● STANDARDAUSRÜSTUNG — NICHT VORHANDEN * ABHÄNGIG VON PRODUKT UND ANWENDUNG

Halbautomatische Traysealer



Vor dem eigentlichen Verpacken

Die vorgefertigten Schalen werden befüllt und in die Siegelkammer eingelegt. Das gewünschte Verpackungsprogramm wird ausgewählt oder entsprechende Parameter direkt im Maschinenmenü eingegeben.

Der halbautomatische Verpackungsprozess

Das Verpacken beginnt automatisch, sobald die Vakuumkammer geschlossen wird. Evakuieren, optionales Begasen mit Schutzatmosphäre (MAP), Versiegelung und Konturschneiden laufen automatisch anhand der zuvor ausgewählten Verpackungsparameter ab.

Finalisierung

Nachdem der Verpackungsprozess beendet ist, öffnet sich die Vakuumkammer automatisch. Auf Wunsch können die verpackten Schalen für die leichtere Entnahme in der Siegelkammer angehoben werden.



Halbautomatische Traysealer TL 250 & TL 300

Die kleinen, halbautomatischen Schalensiegelmaschinen sind die ideale Lösung, um mit der professionellen Vakuumverpackung von vorgefertigten Schalen zu beginnen. Sie kombinieren intuitive Handhabung mit zuverlässigen Verpackungsergebnissen und decken problemlos kleinere bis mittlere Verpackungsbedarfe ab. Auch wenn beide Maschinen als optimale Einstiegsmodelle für kleinere Unternehmen gelten werden sie auch Andernorts erfolgreich eingesetzt.

In Produktionsbetrieben, Labor- oder Entwicklungsabteilungen werden die mobilen Traysealer für das Verpacken von Produktbeispiele oder Produktneuentwicklungen eingesetzt - ohne damit die aktuelle Produktion zu unterbrechen.



Nach dem Einlegen der befüllten Schalen und dem Schließen der Vakuumkammer läuft alles Weitere automatisch ab, von **Evakuierung, optionalem Begasen mit Schutzatmosphäre oder Skin-Verpackung (TL 300-skin), bis hin zum Versiegeln und dem präzisen Konturschnitt der Schalen.**

Dank der schlanken und robusten Maschinenkonstruktion, haben beide Traysealer einen geringen Platzbedarf und können aufgrund der kompakten Abmessungen auch in Eckbereichen und engsten Platzverhältnissen aufgestellt werden – Wartungs-und Servicearbeiten werden dadurch jedoch nicht eingeschränkt.

Der Arbeitsbereich (die Folie und das Siegelwerkzeug) liegt hinter einer Tür und ist hygienisch und kontaminationsfrei vor äußeren Einflüssen und Flugstaub abgeschirmt. Auch Außenreinigungen können durch das geschützte Maschinendesign einfacher und gründlicher durchgeführt werden. Ein weiterer Pluspunkt: beide Schalensiegelmaschinen verpacken alle siegelfähigen, vorgefertigten Schalen (wie z.B. Karton, Kunststoff, Schalen aus erneuerbaren Ressourcen, Aluminium).

Die besonders große Kammer ermöglicht eine sehr variable Werkzeugaufteilung und vielfältige Schalenformate bis zur Größe von ½ Euroboxstandard und ½-Gastronorm (1/2 GN) bei einer insgesamt max. Schalengröße von 400 x 300 x 120 mm.

Ein weiterer Vorteil der servicefreundlichen Maschinenkonstruktion liegt in den Zeitersparnissen bei Folien-, Format- und Siegelwerkzeugwechsel: innerhalb weniger Minuten und ohne Hilfsmittel kann der Bediener diese schnell und effizient wechseln. Auch ungeübte Bediener können einen Werkzeugwechsel dank der auswählbaren, menügeführten Schritt-für-Schritt Anleitung auf dem Maschinendisplay zügig und korrekt durchführen. Die Restfolie kann mit nur zwei Griffen von der Aufwicklung mühelos entfernt werden.



TL 250

halbautomatischer Traysealer

halbautomatisches Verpacken von Schalen

Handwerk, Lebensmitteleinzelhandel, Labore und Produktentwicklung, HoReCa

bestens geeignet für kleine bis mittlere Verpackungskapazitäten

Anwendungsbereich in der Lebensmittelverpackung, z.B. Antipasti, Trüffel, Fisch und Meeresfrüchte, Frischfleisch, Wurstwaren, Käse- und Molkereiprodukte, Convenience-Lebensmittel, frisches und eingelegtes Gemüse, Früchte

Einsatz auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen

Siegeln, Vakuum, MAP

automatischer Folientransport und Restfolienaufwicklung

einfacher Folienwechsel von der Frontseite

geschützter Arbeitsbereich ermöglicht kontaminationsfreien Siegelvorgang

menügeführter Werkzeugwechsel in der intuitiven SPS-Steuerung

einfache Außen- und Innenreinigung dank WEBOMATIC CleanDesign®

wartungs- und servicefreundlich



BETRIEBSMODUS



Oberfolienbreite:
max. 350 mm

Kühlwasser:
wird nicht benötigt

Taktleistung:
bis zu 7 Takte/Min., abhängig von Produkt und Anwendung

Schalenformate:
max. 400 x 300 x 120 mm
Ø 300 x 120 mm

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
63 m³/h
(weitere Möglichkeiten, Sonderspannung und-frequenzen auf Anfrage)

Vacuum by Busch

Gewicht:
ca. 350 kg

Außenmaße:
800 x 800 x 1.710 mm
(B x T x H, geschlossen)

TL 300

halbautomatischer Traysealer

halbautomatisches Verpacken von Schalen

Handwerk, Lebensmitteleinzelhandel, Labore und Produktentwicklung, HoReCa

bestens geeignet für kleine bis mittlere Verpackungskapazitäten

Anwendungsbereich in der Lebensmittelverpackung, z.B. Antipasti, Trüffel, Fisch und Meeresfrüchte, Frischfleisch, Wurstwaren, Käse- und Molkereiprodukte, Convenience-Lebensmittel, frisches und eingelegtes Gemüse, Früchte

Einsatz auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen

Siegeln, Vakuum, MAP

optional Pseudo-Skin (Skin-Verpackung)

automatischer Folientransport und Restfolienaufwicklung

einfacher Folienwechsel von der Frontseite

geschützter Arbeitsbereich ermöglicht kontaminationsfreien Siegelvorgang

einfache Außen- und Innenreinigung dank WEBOMATIC CleanDesign®

wartungs- und servicefreundlich



BETRIEBSMODUS



Oberfolienbreite:
max. 350 mm

Kühlwasser:
wird nicht benötigt

Taktleistung:
bis zu 4 – 5 Takte/Min., bei Skin-Anwendung

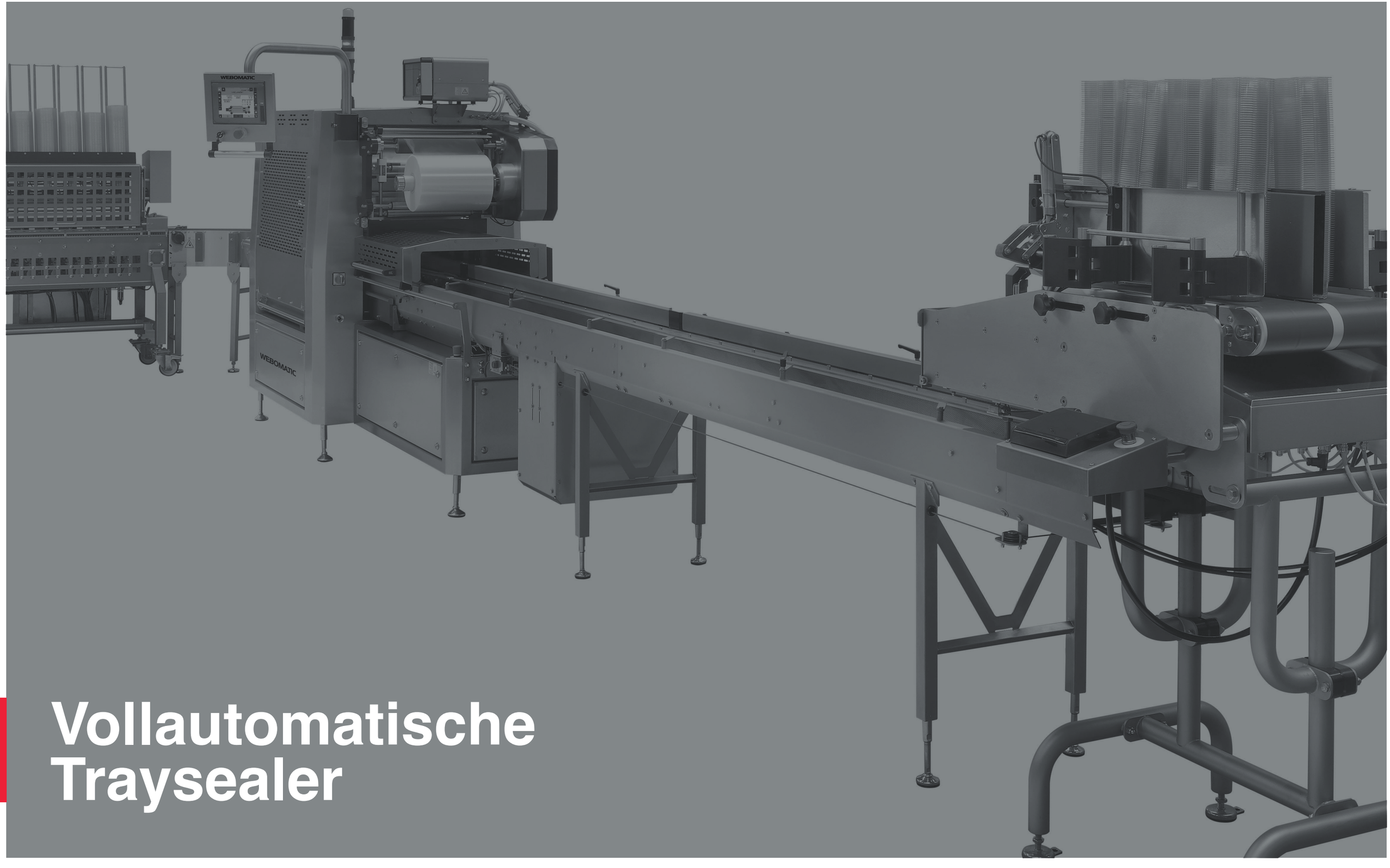
Schalenformate:
max. 400 x 300 x 120 mm
Ø 300 x 120 mm

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
100 m³/h
(weitere Möglichkeiten, Sonderspannung und-frequenzen auf Anfrage)

Vacuum by Busch

Gewicht:
ca. 375 kg

Außenmaße:
995 x 795 x 1.600 mm
(B x T x H, geschlossen)



Vollautomatische Traysealer

Flexibilität bis ins kleinste Detail:

Unsere vollautomatischen Traysealer bieten ganzheitliche, flexible Lösungen, sei es als alleinstehende Verpackungsmaschine oder integriert in hoch-automatisierte und komplexe Verpackungslinien. Abhängig von der Schalengröße, dem zu verpackenden Produkt und den Verpackungsanforderungen, können einspurige (Mono-Version) oder zweispurige (Duo-Version) Traysealer mit bis zu 18 Takte/Min. alle vorgefertigten, siegelfähigen Schalen verpacken.

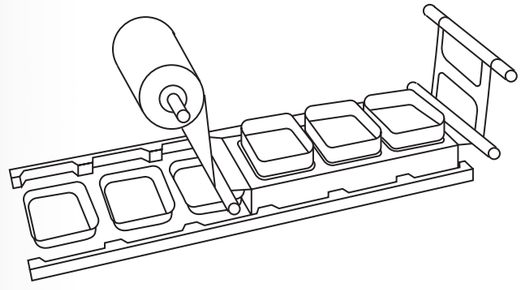
Bereits unsere technischen Standards überragen vergleichbare Wettbewerbsmodelle: ausgestattet mit servomotorischen Greiferarmen und einem Kniehebelhubwerk setzen unsere präzisen Schalentransportsysteme Maßstäbe. Die Traysealer können jederzeit in bereits bestehende Produktionsprozesse integriert werden; Transportbänder werden individuell an den derzeitigen Automatisierungsgrad angepasst, um eventuelle automatische Dosier- und Etikettier-Einheiten mit einzubeziehen.

Maschinenerweiterungen und Upgrades sind jederzeit möglich – von Anfang an oder stufenweise – der Traysealer wächst mit den Produktionsanforderungen.



Das Funktionsprinzip:

Der Maschinenführer bedient den Traysealer über einen intuitiven Touchscreen mit grafischer Oberfläche: hier lassen sich auch Maschinenstatus, Programmabläufe, Verpackungsdaten, Prozessinformationen und weitere service-relevante Daten einsehen. Mithilfe der SPS-Steuerung sowie der WEBOMATIC In-house Programmierung wird so eine höhere Transparenz und Rückverfolgbarkeit ermöglicht. Ferner wird eine große Prozess- und Produktsicherheit gewährleistet. Des Weiteren können auch individuell auf den Kunden zugeschnittene Digitalisierungskonzepte, wie z.B. Industrie 4.0 in den Produktionsalltag integriert werden.



Nachdem die Schalen manuell oder automatisch auf das Einführband gelegt wurden, werden diese per Hand oder mithilfe von automatischen Befüll- und Dosiersystemen befüllt. Die gefüllten Schalen werden über Greiferarme weiter in die Siegelkammer transportiert. Hier finden je nach gewünschter Verpackungsart Siegeln, Begasung mit Schutzatmosphäre (MAP), oder Skin-Verpackung vollautomatisch statt. Nachdem die Folienkontur der nun hermetisch versiegelten Schalen geschnitten wurde, laufen die fertig verpackten Produkte über das Auslaufband aus der Maschine. Weitere Veredelungs- oder Kontrollsysteme, wie z.B. Wiegen, Etikettieren, oder Verpackungsinspektionen auf korrekte Siegelnähte oder Fremdkörper können angeschlossen werden.

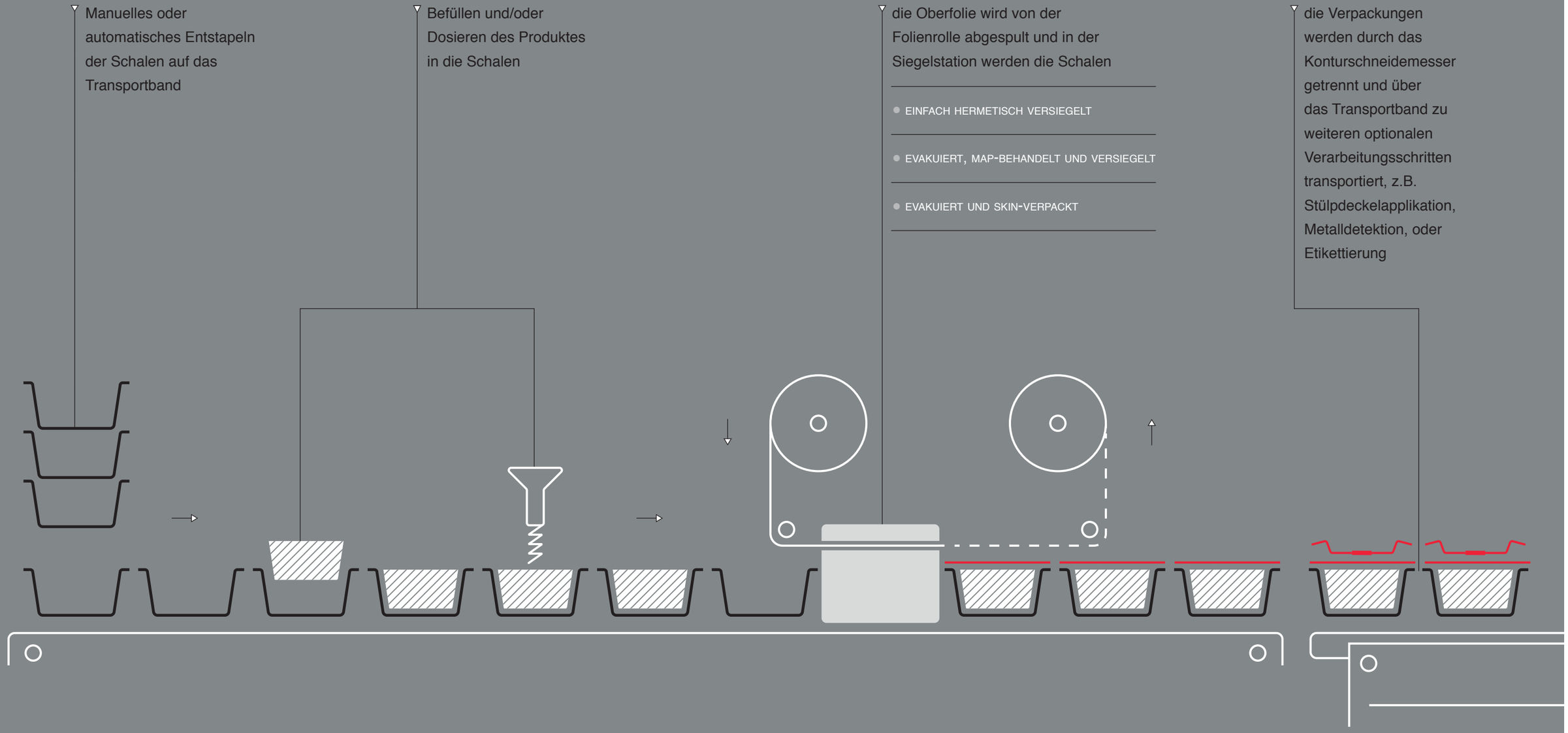
Manuelles oder automatisches Entstapeln der Schalen auf das Transportband

Befüllen und/oder Dosieren des Produktes in die Schalen

die Oberfolie wird von der Folienrolle abgespult und in der Siegelstation werden die Schalen

- EINFACH HERMETISCH VERSIEGELT
- EVAKUIERT, MAP-BEHANDELT UND VERSIEGELT
- EVAKUIERT UND SKIN-VERPACKT

die Verpackungen werden durch das Konturschneidemesser getrennt und über das Transportband zu weiteren optionalen Verarbeitungsschritten transportiert, z.B. Stülpdeckelapplikation, Metalldetektion, oder Etikettierung















TL 550

Vollautomatischer Traysealer

Als Einstiegsmodell in die vollautomatische Verpackung von Schalen bietet der TL 550 mit seinen kompakten Maschinendimensionen und seiner modularen Bauweise einen guten Start für mittlere Verpackungskapazitäten. Dabei kombiniert er seine kompakte Größe mit bester Verpackungseffizienz.

Serienmäßig: WEBOMATIC CleanDesign®, Fiber Optics, SPS-Steuerung, servo-getriebene Greiferarme

max. Schalenformate:
MONO: 520 x 325 x 120 mm
DUO: 520 x 150 x 120 mm

Folienrollendurchmesser:
max: ø 350 mm

Oberfolienbreite:
max. 380 mm

Außenmaße:
4.525 x 1.090 x 1.685 mm
(B x T x H, geschlossen)



Taktleistung:
ø 11-16 Takte/Min.,
abhängig von Produkt
und Anwendung

Gewicht:
ca. 1.700 kg

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
100, 140, 160, 250, 300 m^3/h
(weitere Möglichkeiten
auf Anfrage)

Vacuum by Busch

TL 650

Vollautomatischer Traysealer

Der preisgekrönte Traysealer TL 650 setzt Maßstäbe für das professionelle und automatische Verpacken von Schalen bei steigendem Leistungsbedarf. Mit hoher Effizienz und umfassenden Schalenformaten ist dieses Modell ideal geeignet um expandierende Unternehmen und Verpackungskapazitäten abzudecken.

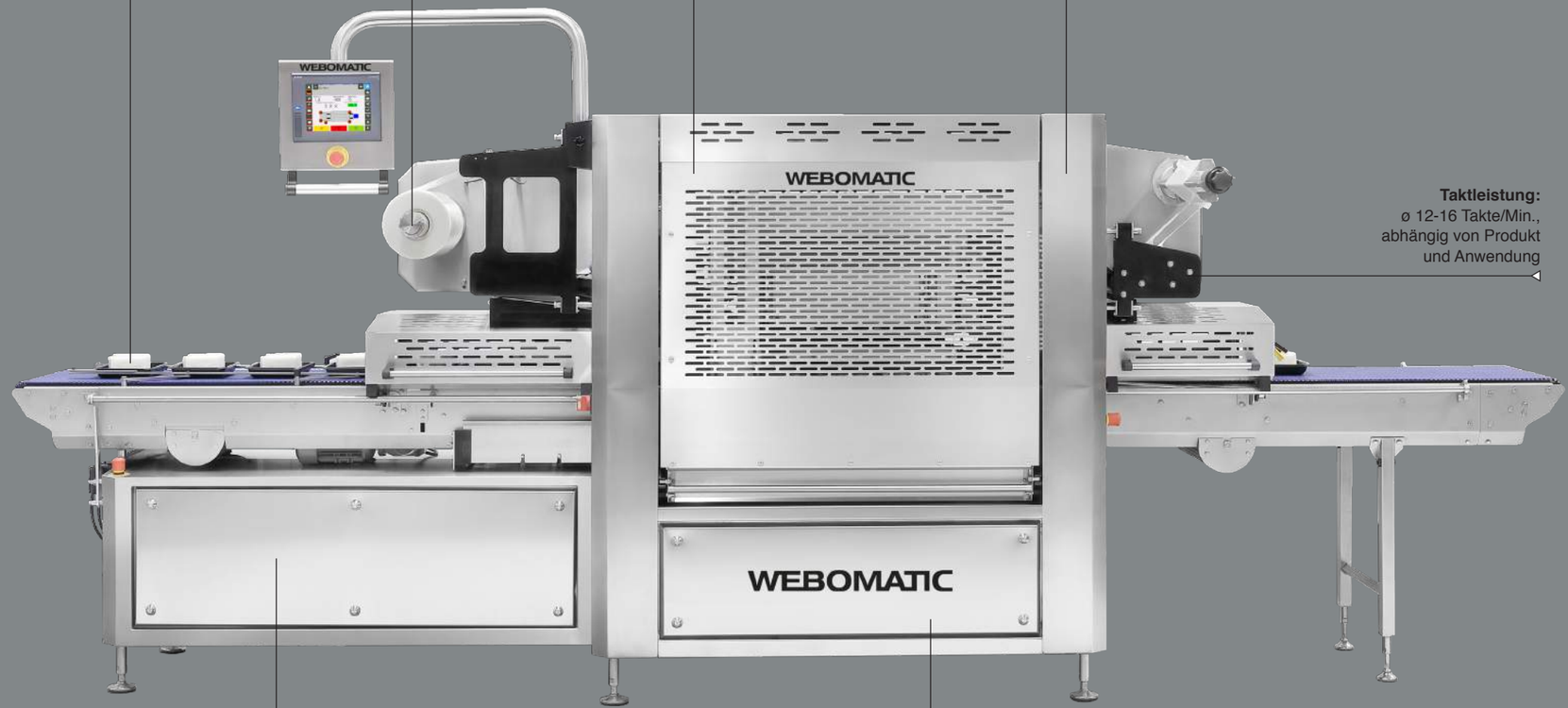
Serienmäßig: WEBOMATIC CleanDesign®, Fiber Optics, SPS-Steuerung, servo-getriebene Greiferarme

max. Schalenformate:
MONO: 590 x 325 x 120 mm
DUO: 590 x 150 x 120 mm

Folienrollendurchmesser:
max: ø 350 mm

Oberfolienbreite:
max. 380 mm

Außenmaße:
4.575 x 1.090 x 1.685 mm
(B x T x H, geschlossen)



Taktleistung:
ø 12-16 Takte/Min.,
abhängig von Produkt
und Anwendung

Gewicht:
ca. 1.800 kg

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
100, 140, 160, 250, 300 m³/h
(weitere Möglichkeiten
auf Anfrage)

TL 750

Vollautomatischer Traysealer

Der TL 750 bildet den Einstieg in die Hochgeschwindigkeitsverpackung industrieller Verpackungskapazitäten. Dank der perfekten Kombination von Innovation, Design, Performance und dem durchdachten Konzept aus integrierten Standards und erweiterbaren Optionen, ermöglicht der Traysealer eine effiziente Produktion auf Industrieniveau.

Serienmäßig: WEBOMATIC CleanDesign®, WEBOMATIC SDT, Fiber Optics, SPS-Steuerung, servo-getriebene Greiferarme

max. Schalenformate:
MONO: 680 x 400 x 120 mm
DUO: 680 x 190 x 120 mm

Folienrollendurchmesser:
max. ø 350 mm

Oberfolienbreite:
max. 460 mm

Taktleistung:
ø 12-17 Takte/Min.,
abhängig von Produkt
und Anwendung



Gewicht:
ca. 2.100 kg

Außenmaße:
4.600 x 1.300 x 1.710 mm
(B x T x H, geschlossen)

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
250, 300 m³/h
(weitere Möglichkeiten
auf Anfrage)

Vacuum by Busch

TL 1150

Vollautomatischer Traysealer

Qualität, Maschinenbaukunst und technisches Know-How treffen auf höchste Verpackungsanforderungen: außergewöhnliche Verpackungstechnologie und industrielle Hochgeschwindigkeitskapazitäten werden mit der besonders großen Vakuumkammer der TL 1150 vereint.

Serienmäßig: WEBOMATIC CleanDesign®, WEBOMATIC SDT, Fiber Optics, SPS-Steuerung, servo-getriebene Greiferarme



max. Schalenformate:
MONO: 1.030 x 400 x 120 mm
DUO: 1.030 x 190 x 120 mm

Folienrollendurchmesser:
max. ø 350 mm

Oberfolienbreite:
max. 460 mm

Außenmaße:
6.950 x 1.220 x 1.750 mm
(B x T x H, geschlossen)

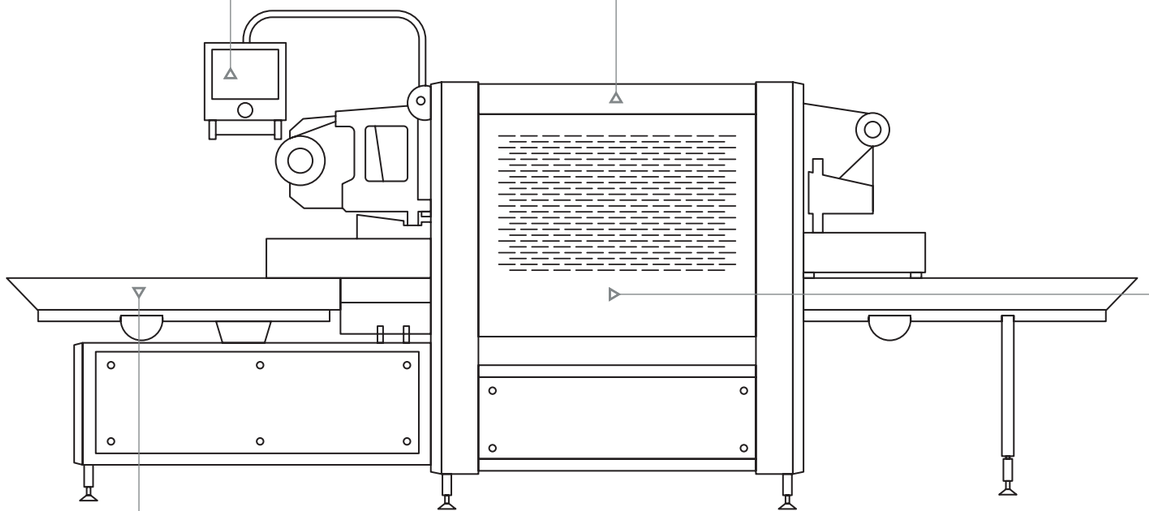
Taktleistung:
ø 12-18 Takte/Min.,
abhängig von Produkt
und Anwendung

Gewicht:
ca. 2.200 kg

Vakuumpumpen bei 50 Hz:
300 m³/h
(weitere Möglichkeiten
auf Anfrage)

Vacuum by Busch

Technische Besonderheiten zu den vollautomatischen Traysealern





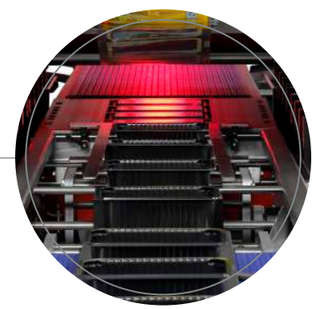
WEBOMATIC CleanDesign® und das höchste Edelstahlverhältnis (AISI 304) im Vergleich zu anderen Modellen machen die Schalensiegler robust und langlebig.



Die SPS-Steuerung von Mitsubishi und die **WEBOMATIC in-house Programmierung** ermöglichen die Anwendung maßgeschneiderter Digitalisierungskonzepte. Der dreh- und schwenkbare Bildschirm mit grafischer Oberfläche gibt einen Überblick über notwendige Produktionsdaten und Datensteuerung.

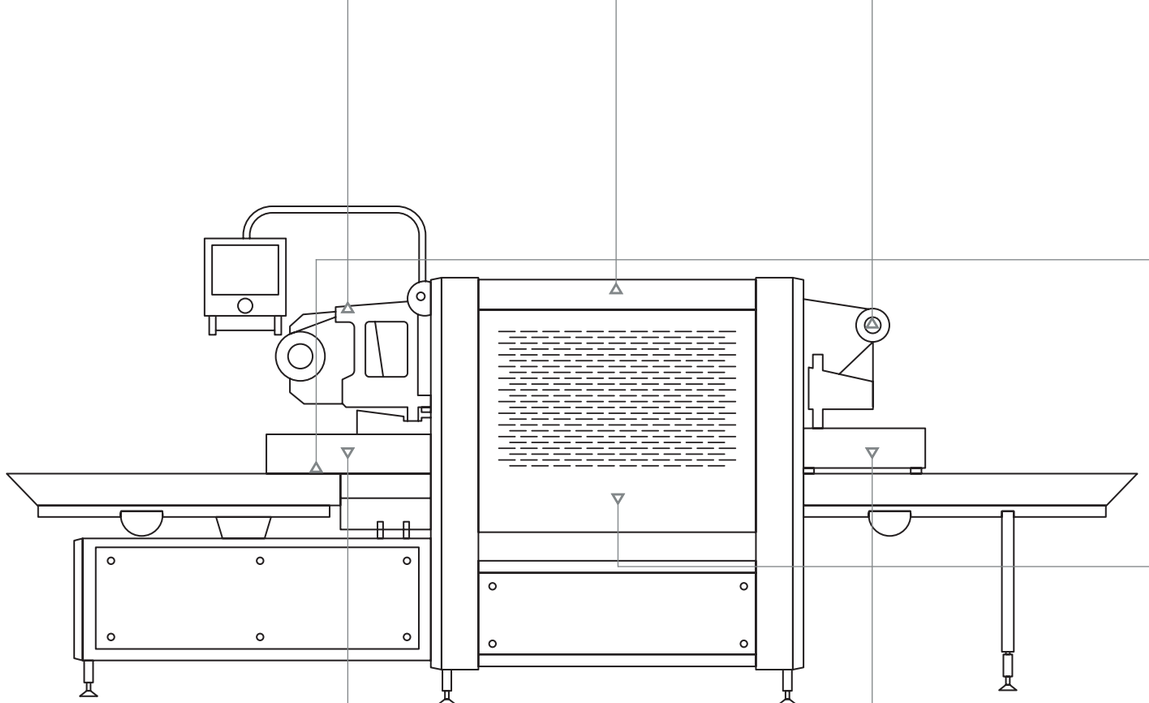


Servo-angetriebene Greiferarme erlauben eine akkurate Schalenpositionierung in die Siegelkammer.



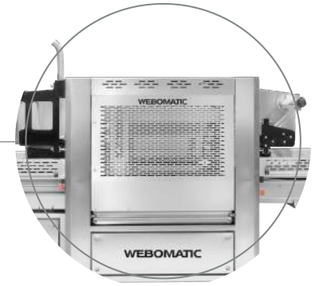
WEBOMATIC Fiber Optics erkennt automatisch den verwendeten Schalentyp und unterstützt die genaue Schalenpositionierung.

Technische Besonderheiten zu den vollautomatischen Traysealern





Es wird **kein Kühlwasser** benötigt.



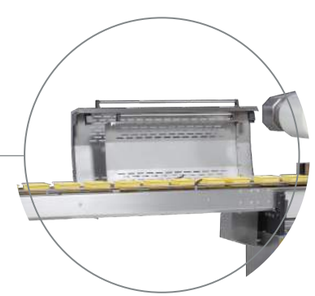
WEBOMATIC SDT:
Die servo-getriebene Folien Ab- und Aufwicklung ermöglicht mithilfe eines intelligenten Regulierungssystems einen reibungslosen Folientransport sowie exakte Folienspannung. Servicefreundlich und einfach zu bedienen.



Mit der **Positionierschablone** wird ein schnelles und zeitsparendes Einstellen der Schalenerfassung (**Fiber Optics**) für jeden Werkzeugsatz sichergestellt.

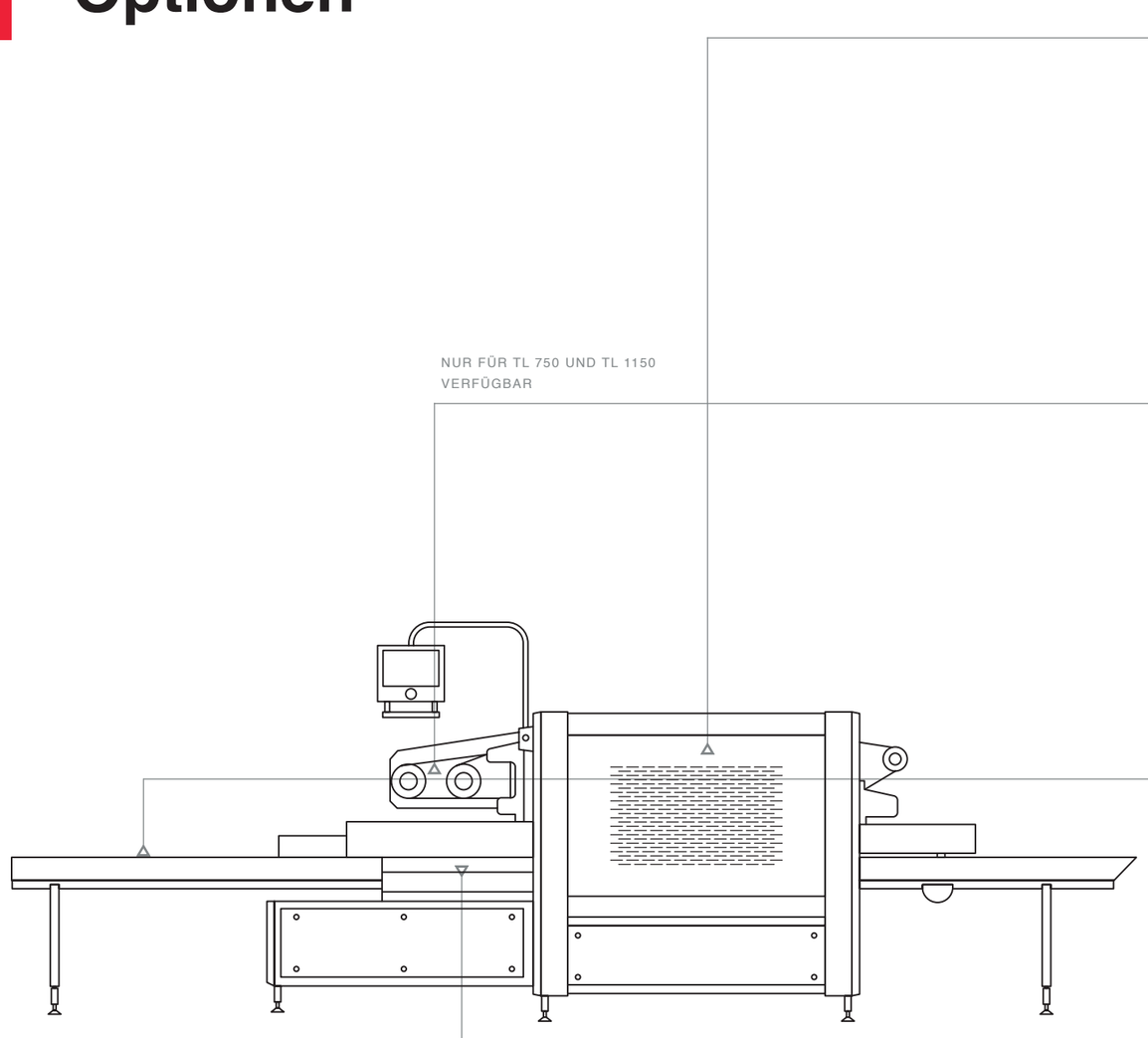


Die Hebevorrichtung wird mit einem zuverlässigen Kniehebelsystem über ein präzises 4-Säulen-Design ermöglicht und ist dabei komplett wartungsfrei.



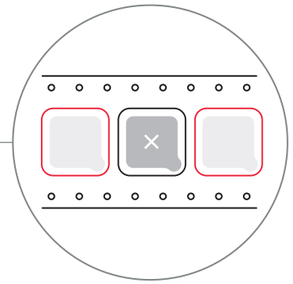
Alle verschieb- und wegklappbaren **Sicherheitsabdeckungen** bestehen aus rostfreiem Edelstahl (AISI 304) und sind mit bipolar kodierten Magnetschaltern nach der neusten EU-Verordnung ausgestattet.

Verfügbare Optionen



NUR FÜR TL 750 UND TL 1150 VERFÜGBAR

NUR FÜR DIE MODELLE TL 300 BIS TL 1150 VERFÜGBAR



WEBOMATIC SCC
Jede Kavität ist einzeln steuerbar. Sollte es zu einer Störung kommen, kann jede Kavität einzeln abgeschaltet werden, sodass die Produktion ohne weitere Hindernisse weiterarbeiten kann.



Die **Duplex-Oberfolienabwicklung** reduziert benötigte Folienwechsel und vermeidet unnötige Stillstandszeiten in der Produktion.

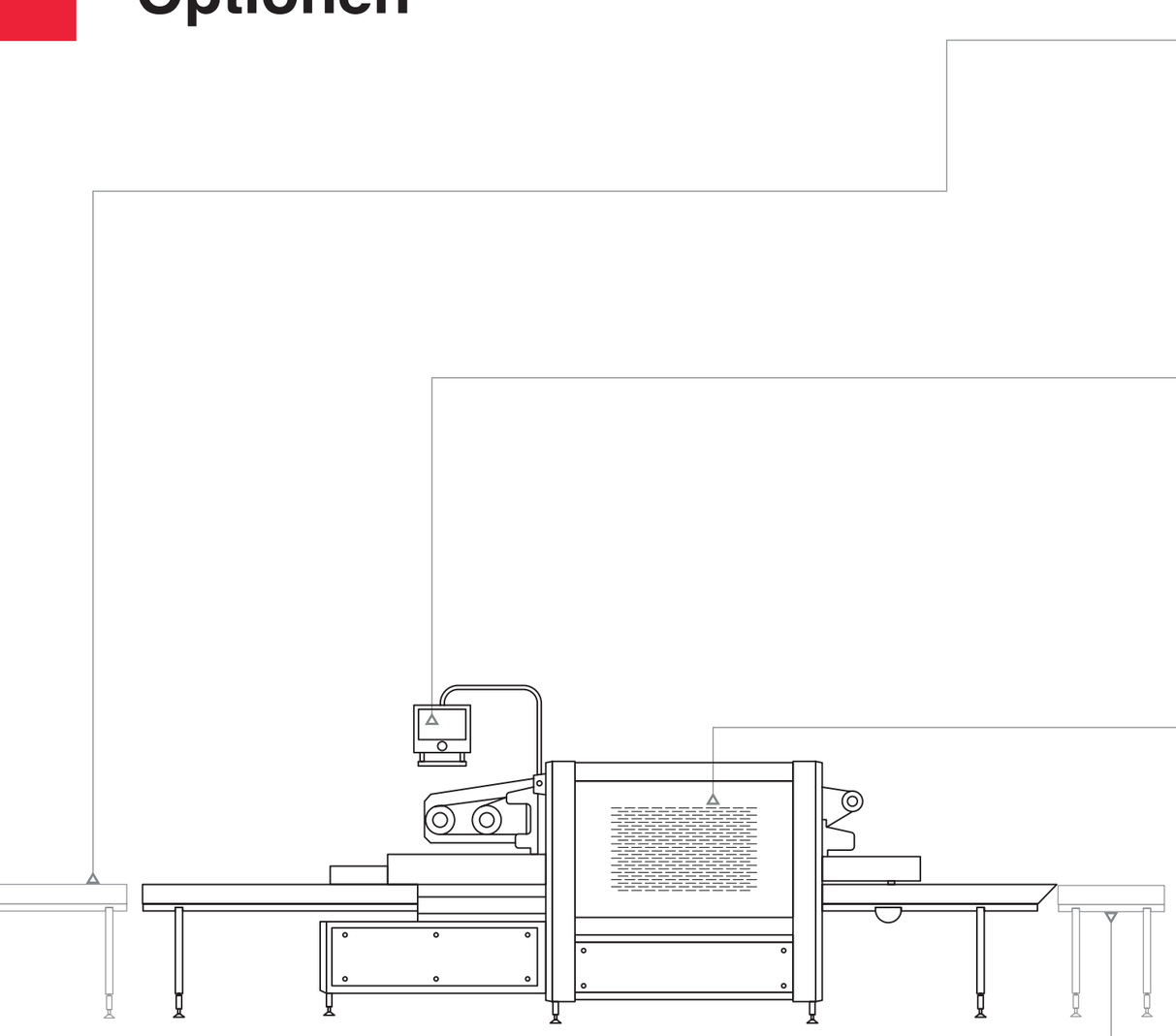


Duo-Versionen werden bei zweispurigen Traysealern eingesetzt um kleinere Schalengrößen bei höheren Kapazitäten zu verpacken.



Nutzen Sie verschiedene **Skin-Verpackungsvarianten** um am POS hervorzustechen und von ressourcenschonenden Konzepten zu profitieren.

Verfügbare Optionen





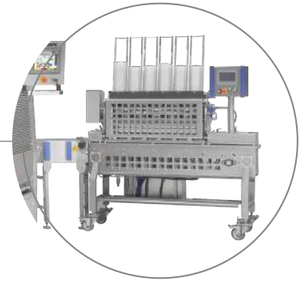
Ein **Schalenentstapler** positioniert automatisch Schalen auf dem Einlaufband.



Der **manipulationssichere Benutzer-Identifikationsstift** teilt individuelle Benutzerrechte ein und unterstützt dabei Produktionsprozesse sicher und transparent abzuwickeln. Der Verpackungsprozess muss bei einem Benutzerwechsel nicht unterbrochen werden.



Werkzeugwechselwagen und –regale für das ergonomische Wechseln, Lagern und Reinigen von Formatwerkzeugen.



Zur Individualisierung des automatischen Verpackungsprozesses können weitere **Peripheriegeräte** wie, z.B. Etikettiersysteme, Stülpdeckelapplikatoren, Metalldetektoren uvm. eingesetzt werden.

Standardkomponenten und Individualisierungen

WEBOMATIC baut auf umfassendes technisches Wissen, anwendungsorientierte Erfahrung, die Zusammenarbeit mit hochkarätigen Zulieferern und die Verwendung von ausnahmslos hochwertigen Materialien, um die erstklassige WEBOMATIC Qualität zu garantieren.

Der signifikanteste Vorteil von WEBOMATIC Traysealern zeigt sich in ihrer hohen Flexibilität sich an individuelle Bedürfnisse anzupassen. MAP-Vorbereitung, Schnellwechsel-Vorrichtungen für Folienwechsel, automatische Folienrücklauf-systeme und zügige Werkzeugwechsel sind nur einige der universellen Eigenschaften unserer Maschinen.

Täglich arbeiten wir daran unsere Maschinen an ständig wechselnden Kunden- und Marktanforderungen weiterzuentwickeln. Über die Jahre wurden so verschiedene Innovationen entwickelt, die teilweise als Standard, teilweise als Option bei unseren Maschinen verfügbar sind und den täglichen Produktionsalltag deutlich vereinfachen.





WEBOMATIC
CleanDesign®

Alle **WEBOMATIC** Traysealer werden im **WEBOMATIC CleanDesign®** gebaut, um höchste hygienische Ansprüche zu erfüllen. Dank der durchdachten und praxisorientierten Maschinenkonstruktion können tägliche Reinigungsaufgaben oder auch geplante Wartungsarbeiten einfach und zugleich gründlich durchgeführt werden. Alle hygienisch-relevanten Maschinenteile sind leicht zugänglich und Transportbänder können für eine akribische Reinigung schnell entfernt werden..

JEDERZEIT EINFACHER UND SCHNELLER REINIGUNGSPROZESS

ABGESCHRÄGTE OBERFLÄCHEN UNTERSTÜTZEN DEN WASSERABFLUSS

ALLE HYGIENISCH RELEVANTEN TEILE SIND LEICHT ZUGÄNGLICH

VERMEIDUNG VON SCHMUTZNESTERN UND BAKTERIENANSAMMLUNG

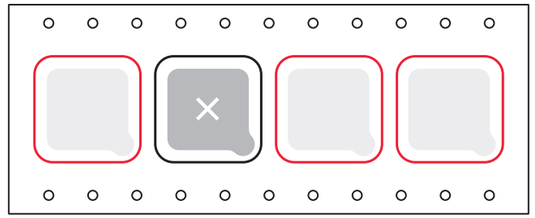
MÜHELOSES WASH-DOWN MÖGLICH

SERIENMÄSSIG BEI ALLEN MODELLEN

WEBOMATIC
Single Cavity Control (SCC)

Sobald eine Störung im Siegelwerkzeug auftritt, beispielweise eine Störung an den Siegelplatten, der Konturschneidung, dem Temperatursystem oder den pneumatischen Komponenten muss bei vergleichbaren Maschinen die Produktion angehalten werden.

Mit WEBOMATIC SCC ist das Geschichte: jede Kavität ist einzeln steuerbar. Falls also eine Störung vorliegt, kann die betroffene Kavität einfach deaktiviert werden, die Produktion läuft ohne Unterbrechung weiter.



Das maximiert nicht nur die Prozesssicherheit, sondern minimiert immense Kosten, die durch einen Stillstand entstehen. **WEBOMATIC SCC** garantiert einen durchgehenden Verpackungsprozess, da der notwendige Service erst nach Beenden der Produktionsphase stattfinden muss – und nicht wie bei vergleichsbaren Wettbewerbsmaschinen während der Produktion.

Dank dieser Innovation trägt das **WEBOMATIC SCC** zu einer wirtschaftlichen, effizienten und vor allem ressourcenschonenden Produktion bei, die den Kunden bei seiner Verpackungsproduktion - auch bei unvorhergesehenen Ausfällen - zuverlässig unterstützt.

WEBOMATIC
Twin-Use

Ausgestattet mit der optionalen **WEBOMATIC Twin-Use-Applikation**, können vollautomatische Traysealer MAP- und Skin-Verpackungen (Pseudo-Skin) auf einem Werkzeug produzieren. Diese Anwendung unterstützt Produktionen mit häufig wechselnden Verpackungsarten, da kostbare Werkzeugwechselpausen entfallen. Einzige Bedingung ist, dass für beide Verpackungsvarianten dasselbe Schalenformat genutzt wird.

WEBOMATIC
Fiber Optics

Nachem der Traysealer und die jeweiligen Werkzeuge mit den jeweiligen Schalen familarisiert wurden, identifiziert die Schalenerkennung „**Fiber Optics**“-(dt. Lichtleitertechnik) automatisch den, Schalentyp sowie die Schalenposition und steuert die weiteren Verarbeitungsschritte vollautomatisch und zuverlässig an. Um den Werkzeugwechsel noch schneller zu gestalten, empfiehlt sich die Verwendung der Positionierschablonen, die spezifisch und eindeutig für jedes Werkzeug erstellt werden.

WEBOMATIC Servo-Drive Technology (SDT)

Alle automatischen WEBOMATIC Traysealer können mit der **Servo-Drive Technology** (dt. Servoantriebstechnologie) ausgerüstet werden: als definitives Hightech-Upgrade im Bereich der Verpackungssysteme ermöglicht diese Technologie absolut exakte Bewegungen und klare Transparenz im Verpackungsprozess.

Die servo-gesteuerte Folienabwicklung garantiert eine optimale Foliennutzung. Darüber hinaus können auch dünne Folien vernünftig geführt und verpackt werden, sodass nicht nur eine effiziente Nutzung der vorhandenen Folie ermöglicht wird, sondern auch ein höherer Verpackungs-Output bei gleichem Folienvolumen erreicht werden kann.

Weitere Servomotoren bedienen die Schalen-Greiferarme, die dafür verantwortlich sind die Schalen präzise in die Siegelkammer zu transportieren. Gerade bei flüssigen Produkten ist es eine wesentliche Voraussetzung, dass der Schalentransport ohne Verschütten des Schaleninhalts stattfindet und die Schalen mit Produkt sauber und sicher in die Kammer geführt werden.

Auf diese Weise ermöglicht **WEBOMATIC SDT** nicht nur einen insgesamt geringeren Ressourcenverbrauch im Verpackungsprozess, sondern auch eine reibungslose und kontinuierliche Produktion.

Duplex-Oberfolienabwicklung

Option nur für TL 750 und TL 1150 verfügbar.

Die integrierte Duplex-Oberfolienabwicklung ermöglicht eine kontinuierliche Produktion und reduziert durch Folienwechsel verursachte Stillstandszeiten. Durch die zusätzliche Standby-Folie kann der Verpackungsprozess einfach auf die zweite Folie umgeleitet werden. Insbesondere im Hochleistungsbereich, wenn geringe Stillstandzeiten und erhöhte Produktivität gefordert sind, ermöglicht die Duplex-Oberfolienabwicklung einen kosteneffizienten Arbeitsfluss.
Eine weitere nützliche Anwendungsmöglichkeit ist die Verwendung von zwei unterschiedlichen Oberfolien vor, wenn dieselben Produkte unter zwei verschiedenen Marken verpackt werden sollen. So kann zwischen den unterschiedlichen Oberfolien einfach und ohne Verzögerung gewechselt werden.

DUO-Versionen

Durch den Aufbau als Duo-Versionen z.B. TL 550-duo oder TL 1150-duo, können die Traysealer zweispurig arbeiten und so pro Takt zwei bis zehn kleine Schalen versiegeln (abhängig von Produkt und Anwendung können auch mehr Schalen pro Takt an Leistung erbracht werden).
Auch beim Thema Flexibilität können die Duo-Versionen punkten: mit wenigen Handgriffen lässt sich der Traysealer in eine einspurige (Mono) Standard-Version zurückverwandeln. Durch das beidseitig bedienbare Einfuhrband lassen sich die Traysealer so in beiden Versionen ganz flexibel aufstellen, in jeden Produktionsablauf integrieren und auch nachträglich mit Schalenentstaplern, Füllsystemen, Pick-and-Place-Roboter usw. kombinieren.

WEBOMATIC In-house Programmierung

Aufgrund der hausinternen Programmierung aller SPS-Steuerungen, ermöglicht **WEBOMATIC** nicht nur sichere und stabile Programmabläufe, sondern schafft hohe Individualisierungsmomente innerhalb der Software, die genau auf Kundenbedürfnisse abgestimmt ist. Dies zeigt sich anhand von verschiedenen Menüs, vorinstallierten Sprachsätzen und Benutzerberechtigungen, als auch an unterschiedlichen Varianten von Produktionsdatenanalysen um Digitalisierung auf jedem gewünschten Level in den unterschiedlichen Produktionen zu integrieren.

Entsprechend der jeweils benötigten Analysentiefe können weitere Optionen gewählt und die Maschinensoftware auf maximale Transparenz und Rückverfolgbarkeit spezialisiert werden – dabei können die Daten entweder auf dem Touchscreen oder optional auf mobilen Endgeräten angezeigt werden.

Konzepte wie vorausschauende Instandhaltung, Fehleranalysen oder Kommunikation zu anderen Peripheriegeräten können einfach implementiert werden, um den gewünschten Industriestandard zu erreichen. Zusätzlich teilen die optionalen Benutzeridentifikationsstifte individuelle Benutzerrechte zu.
So kann der Arbeitsprozess bei einem Wechsel des Bedienpersonals unterbrechungsfrei, nachhaltig, sicher und mit klarer Rückverfolgbarkeit gestaltet werden.

Weitere Ausstattungsmöglichkeiten und Optionen der vollautomatischen Traysealern



- ☑ WEBOMATIC SDT ("Servo-Drive Technology")
- ☑ DUO-Versionen
- ☑ WEBOMATIC Twin-Use
- ☑ WEBOMATIC SCC (“Single Cavity Control”)
- ☑ Skin-Verpackungen: PROTRUDE-SKIN 
  PSEUDO-SKIN 
- ☑ Werkzeugwechselwagen (mit integrierter Reparatur- und Reinigungshaltung, für ein schnelles Wechseln der Werkzeugformate)
- ☑ Werkzeugregal (für eine sichere Lagerung der Werkzeuge)
- ☑ Druckmarkensteuerung (für bedruckte Oberfolie)
- ☑ Benutzeridentifikationsstifte
- ☑ Kommunikationsmodul (für Ferndiagnose und-wartung)
- ☑ Separator (Abscheider vor der Vakuumpumpe mit automatischer Entleerung)
- ☑ O_2-Ausstattung (für Gase mit einem O_2-Gehalt >21%)
- ☑ Gasmischer
- ☑ Inside Cut (Konturschneidung)
- ☑ Peellasche
- ☑ Vorheizung (nur für TL 550 und TL 650)
- ☑ Schalenhebevorrichtung (nur für TL 750 und TL 1150)
- ☑ Weitere Linienergänzungen auf Anfrage, z.B. Schalenentstapler, Dosier- und Füllsysteme, Codierungs- und Etikettiersysteme, automatische Verdeckler, usw.





Grenzenlose Automatisierung ohne zeitliche Zwänge

WEBOMATIC ist als langjähriger Hersteller von Vakuumverpackungsmaschinen und Entwickler von Linienlösungen der richtige Partner, wenn es darum geht Kundenanforderungen im Automatisierungsbereich umzusetzen. So können viele Veredelungs- und Automatisierungsschritte (Schalenentstapelung, Schalentransport, Wiegen, Etikettierung) entweder in der frühen Entwicklungsphase oder auch nachträglich und individuell an die Verpackungslinie angepasst werden.

Alle Linienkomponenten werden optimal auf den WEBOMATIC Traysealer abgestimmt: das bedeutet passende Formate, Interkonnektivität, übergreifende Netzwerke, geeignete Schnittstellen, einheitliche Analysekonzepte – und (Planungs-) Service werden aus einer Hand konzipiert. Hier kommen uns auch unsere langjährigen Beziehungen zu unseren Partnern zu Gute und ermöglichen es uns auch über die vorgestellten Konzepte hinaus neue Lösungen zu entwickeln und umzusetzen.



Schalen und Folien

Alle siegelfähigen Schalen und Folien können auf **WEBOMATIC** Traysealern verarbeitet werden, selbst unübliche Formen und Formate, solange diese siegelfähig sind. Kontinuierlich entwickeln wir unser Verpackungsangebot weiter und bieten maschinelle Lösungen für weltweite Verpackungstrends.

Auch anspruchsvolle Applikationen, wie wiederverschließbare Deckelfolien, Stülpdeckel oder Öffnungshilfen, wie Peellaschen, können jederzeit in die Verpackungsanlagen integriert werden.





Schalen-materialien	Mono- und Verbundkunststoffe (z.B., PP, PS, PE, EPS, EPP, PVC, PLA, A-PET, C-PET, E-PET, airPET®, R-PET)
	karton- und papierbasierte Schalen
	Schaum
	Aluminium
	nachwachsende Rohstoffe
Schalen-formen	rechteckig
	mehreckig
	rund
	oval
	Mehrfachkavitäten
	ungewöhnliche Formen
Folien-typen	unbedruckte Folie
	bedruckte Folie
	schrumpfbare Deckelfolie
	hitzebeständige Folie
	Folie aus nachwachsenden Rohstoffen

Verpackungsvarianten



Einfache, hermetische Versieglung

Die einfachste Verpackungsvariante ist das simple und hermetische Siegeln der Schale ohne Schutzatmosphäre hinzuzufügen. Diese Verpackungen schützen das Produkt vor äußeren Einflüssen beim Transport, ohne die Haltbarkeit signifikant zu beeinflussen.



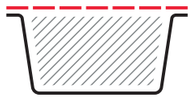
Modifizierte Atmosphäre (MAP)

Vor der hermetischen Versiegelung der Schalen, wird die natürliche Atmosphäre innerhalb der Verpackung mit produkt-spezifischer, modifizierter Atmosphäre ausgetauscht. So wird das Produkt vor äußeren Einflüssen geschützt und je nach Gasmischung verlängert sich die Frische und die Farbe des Produktes bleibt erhalten. Im Regelfall besteht die MAP-Verpackung aus einer produktspezifischen Gasmischung aus Kohlenstoffdioxid, Stickstoff und Sauerstoff.



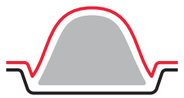
Schrumpf - Foliendeckel

Diese MAP-Verpackung wird für niedrige Produkte verwendet und vermeidet unnötigen Ressourcenverbrauch. Ein schrumpfbarer Foliendeckel wird aufgebracht: der Deckel zieht sich nach dem Verschließen zusammen und reduziert unnötiges Volumen.



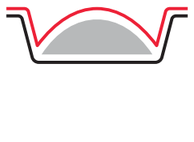
Ausgleichsatmosphäre (B-MAP)

Eine mikroperforierte Folie wird an die Atmungsrate des Produkts angepasst, um eine ausgeglichene Atmosphäre zu gewährleisten und die Haltbarkeit von frischen Produkten, wie Salaten, Obst und Gemüse zu verlängern.



Protrude-Skin

Die Protrude-Skin-Technik verpackt Produkte in einer Skin-Verpackung mit einer Produkthöhe von bis zu 90 mm. Häufig kombiniert man hier eine flache Schale und ein hohes Produkt.



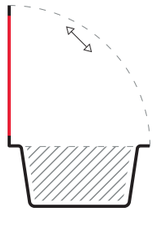
Pseudo-Skin

Die Pseudo-Skin-Technik verpackt Produkte, deren Höhe die der Schale nicht überschreitet, in einer Skin-Verpackung.



Visiopaq - ANL®

Als eine innovative MAP-Variante, werden bei Visiopaq zwei gleich breite Schalen mit einem druckbaren Papiersiegel hermetisch verschlossen. Diese Verpackung ist vor allem bei besonders hohen Dom- oder Produkthöhen nützlich und lässt sich einfach recyceln.



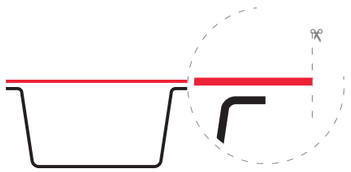
Peelpaq - ANL®

Eine weitere innovative MAP-Variante, die zusätzlich bis zu 20% an Materialien und Verpackungsgewicht einspart: die Schale hat einen integrierten Deckel, in der die Oberfolie sicher eingebettet ist und beim Verpackungsvorgang hermetisch verschlossen wird. Nachdem die Schalen geöffnet wurde, kann sie einfach wieder verschlossen werden, ohne dass ein zusätzlicher Deckel benötigt wird.

VISIOPAQ UND PEELPAQ SIND EINGETRAGENE MARKEN DER FIRMA ANL PLASTICS.

Konturschneidungen

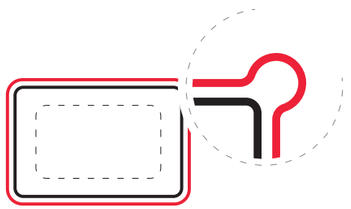
Varianten zur Konturschneidung der Folie nach dem Siegelvorgang.



Outside cut



Inside cut



Peellasche



Unser Partner-Netzwerk

WEBOMATIC Vakuumverpackungsmaschinen werden weltweit in mehr als 120 Ländern zuverlässig eingesetzt. Mithilfe unserer Tochterfirmen in Europa und unserem weltweiten Partnernetzwerk mit mehr als 150 Vertriebs- und Servicepartnern, beraten und unterstützen wir Sie gerne jederzeit vor Ort.

Aktuell ist WEBOMATIC in 45 europäischen Stützpunkten und in weiteren 55 Ländern vertreten.





Zentrale:

- BOCHUM, DEUTSCHLAND

Tochterfirmen:

- SALZBURG, ÖSTERREICH
- CLUJ-NAPOCA, RUMÄNIEN

Repräsentanzbüro:

- STETTIN/KRAKAU, POLEN

WEBOMATIC

WIR BAUEN VERTRAUEN SEIT 1958

Unsere Vergangenheit wird uns und unsere zukünftigen Partner weiterhin inspirieren. Auf dieser Basis werden wir nach wie vor zuverlässige Maschinen bauen.

SEIT DEM ERSTEN TAG SIND WIR FOKUSSIERT AUF DAS, WAS WIR AM BESTEN KÖNNEN: VAKUUM-VERPACKUNGEN.

Wir bieten die optimale Vakuumverpackung von:

- **Verderblichen Lebensmitteln,**
- **Medizinprodukten**
- **Oder hochsensiblen Industrieprodukten,**

denn mit **WEBOMATIC** haben Sie stets den richtigen Partner an Ihrer Seite.

Technische Änderungen vorbehalten. Alle WEBOMATIC-Maschinen erfüllen die europaweit gültigen Bestimmungen nach CE, EMV, EAC.
© WEBOMATIC 03/2019. Alle Rechte vorbehalten.

WEBOMATIC Maschinenfabrik GmbH
Hansastrasse 119
44866 Bochum I Deutschland

Kontaktieren Sie uns:
info@webomatic.de
www.webomatic.de

WEBOMATIC

www.webomatic.de