


TL 750 TL 750-duo

Vollautomatische Schalensiegelmaschine



 **High Quality**
aus Deutschland
made in Germany

TL 750 TL 750-duo

Vollautomatische Schalensiegelmaschine

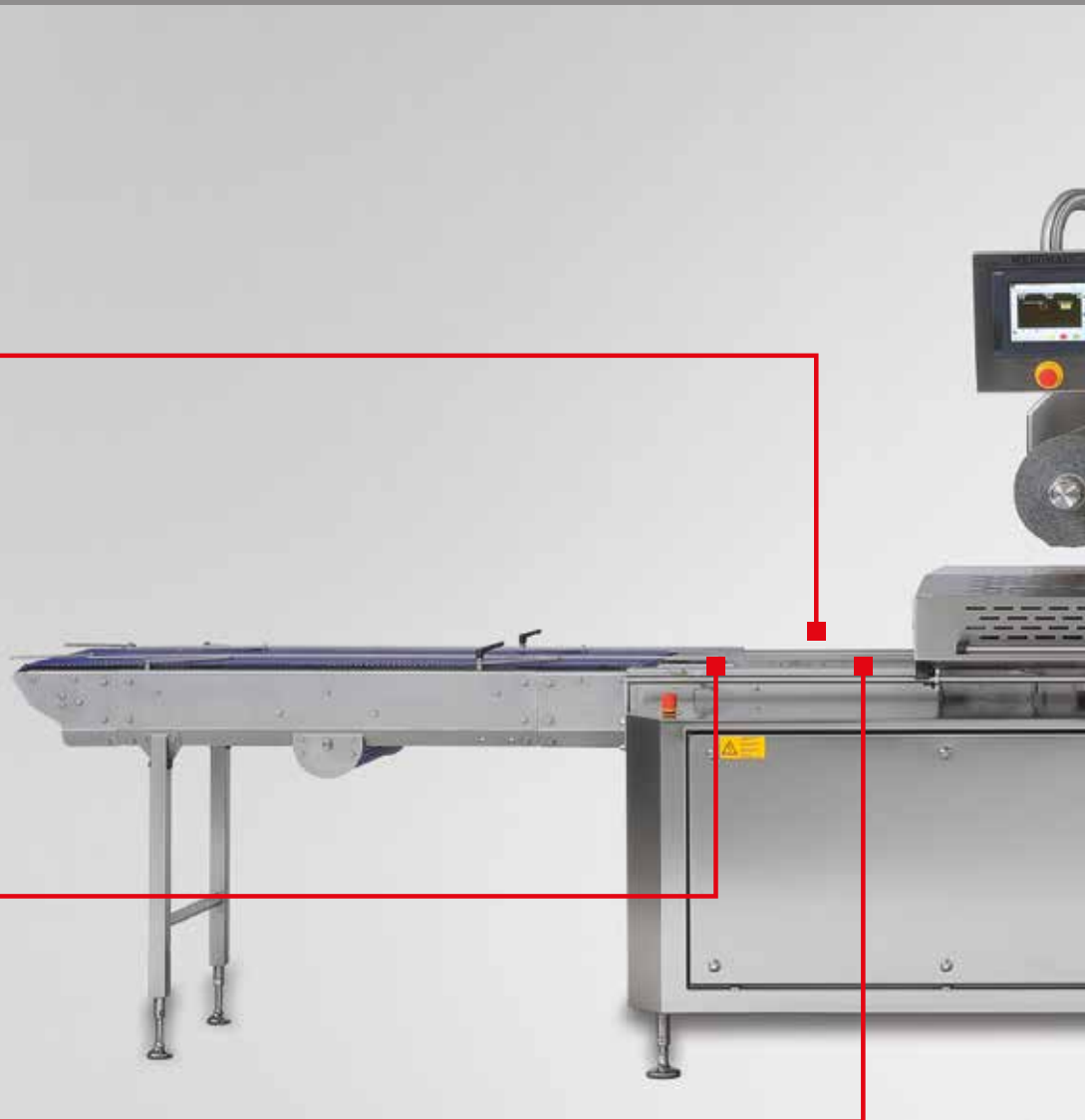


Mit Hilfe der praktischen Positionierschablone wird schnell und zeiteffizient die Schalenstopperpositionierung je nach Werkzeug eingestellt.



Einfaches Entnehmen des Transportbandes für eine gründliche Reinigung.

Ideal für kleine (Single-)Formate:
Zweispuriges Arbeiten mit der „duo“-Version



Maßstäbe im Schalensiegelbereich

Die TL 750 sticht durch ihre Individualisierungs- und Ausstattungsoptionen heraus und überzeugt bei der Verpackung von mittleren bis hohen Verpackungskapazitäten.

Bemerkenswert ist, dass die TL 750 nicht nur Schalen verschließen, Vakuum ziehen oder begasen kann, sondern mit dem speziell konzipierten Werkzeug Skin- oder MAP-Verpackungen anfertigt. Anpassungsfähig und variabel erfüllt sie (fast) alle Wünsche: rundum höchste Flexibilität bei Schalenformaten, -materialien und Produktionskapazitäten.

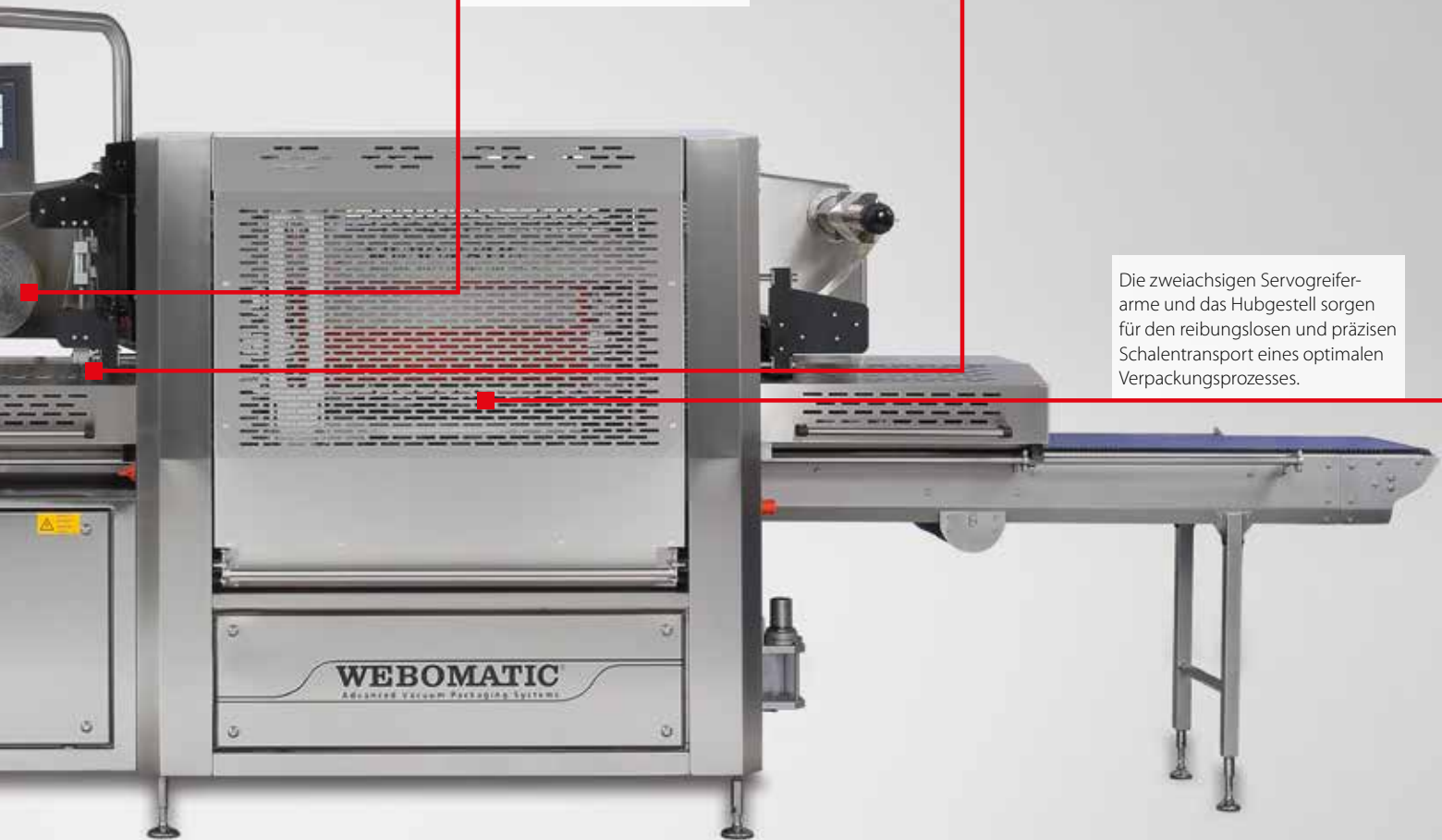
Als vollautomatische Siegelmaschine kann die TL 750 wahlweise einspurig als mono- oder zweispurig als duo-Version konfiguriert und je nach Anforderung mit Vakuum, MAP oder Skin-Funktion ausgestattet werden. Im nachhinein lässt der modulare Aufbau vielfältige Automatisierungsmöglichkeiten zu. Zusatzausstattung wie Entstapelsysteme, Befüll-, Belade- und Dosiertechnik, Kodierung oder Etikettierung, Stülpedeckel- oder Kartonierapplikationen zeigen nur einen Teil ihrer hohen Kompatibilität für komplette Linien.



Servomotorisches Ab- und Aufwickeln der Folie garantiert eine hochpräzise, sparsame Verwendung auch dünnster Oberfolie sowie die störungsfreie Aufwicklung des Restgitters.



Präzise Schalenpositionierung durch Lichtleitertechnik



Die zweiachsigen Servogreiferarme und das Hubgestell sorgen für den reibungslosen und präzisen Schalentransport eines optimalen Verpackungsprozesses.

So lässt sich vor allem die Frische bei Lebensmitteln (z.B. Frischfleisch und Wurstprodukte, Käse und Molkereiprodukte, Cremes, Antipasti, Salate und Gemüse) oder Fertiggerichten bewahren. Als Oberfolie können Standard- und kostenschonende Dünnfolien verwendet werden, ohne die Verpackungsqualität und damit die Frische zu beeinträchtigen.

Höchste Prozesskontrolle und -sicherheit

Die optionale Ferndiagnose und die einfache Datenauslesung können über die intelligente SPS-Steuerung angewählt und mit PCs, Tablets und Smartphones verbunden werden. So stehen die Daten auch abseits des Verpackungsortes transparent zur Verfügung und ermöglichen einen schnellen und kontrollierbaren Zugriff auf alle Prozesse. Einfach und schnell können Maschinenstopps und -auslastung sowie Produktinformationen und Wartungshinweise abgelesen und ausgewertet werden, um die Produktion noch

effizienter zu gestalten. Je nach Schalengröße, Produktbeschaffenheit und Maschinenausstattung sind dabei bis zu 15 Takte/Min. an Verpackungsleistung möglich. Optional ist ein servomotorisch angetriebenes Hubgestell erhältlich, das auf Druckluft komplett verzichtet. Die TL 750 kann einfach in bestehende Arbeitsabläufe integriert werden: Unterschiedliche Zuführbänder ermöglichen eine Längen Anpassung je nach Produktionsablauf.



Werkzeugwechselwagen (optional)
für bequeme Formatwechsel und
sichere Werkzeug-Aufbewahrung



Die optionalen Benutzeridentifikationsstifte teilen individuelle Benutzerrechte zu. So kann der Arbeitsprozess auch bei einem Wechsel des Bedienpersonals unterbrechungsfrei und nachhaltig sicher gestaltet werden.



Rundherum wash-down-fähig dank WEBOMATIC CleanDesign®.



WEBOMATIC SCC

Bei vergleichbaren Maschinen in dieser Leistungsklasse war es bisher notwendig, bei Ausfall von z.B. einer Kavität, Siegelplatte, Konturschneidung- oder Temperaturmesssystems, pneumatischen Komponenten, etc. auf eine andere Verpackungslinie zu wechseln.

Durch das WEBOMATIC SCC („Single Cavity Control“) ist dies Geschichte: Jede Kavität ist für sich komplett autark schaltbar und kann bei Störungen separat abgeschaltet werden. Dies maximiert die Prozesssicherheit und garantiert einen kontinuierlichen Produktionsablauf.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- ideal für mittlere bis große Chargen/Produktionskapazitäten
- ein- und zweispurige Ausführung
- eigenständig und in komplexen Verpackungslinien einsetzbar
- spätere Erweiterungen möglich
- hervorragende Linienkompatibilität
- flexibel einsetzbar: MAP oder Skin-Anwendung mit dem selben Werkzeug
- Verarbeitung aller handelsüblichen, vorgefertigten und siegelfähigen Schalen (z.B. Aluminium, Karton, Plastik)
- Werkzeugvarianten von 1-fach bis 10-fach Nutzen
- bis zu 15 Takte pro Minute (abhängig von Maschinenausstattung und Beschaffenheit des zu verpackenden Produktes)
- optional: „WEBOMATIC SCC“ mit einzeln ansteuerbaren Siegelkavitäten für hohe Prozesssicherheit
- Intervall-Vakuum für empfindliche Produkte mit einem hohen Anteil an Lufteinschlüssen
- intuitive Bedienführung in (fast) jeder Sprache
- menügeführter Werkzeugwechsel und Werkzeugwechseltest für höhere Bedienfreundlichkeit
- optional: Benutzeridentifikationsstifte und Ethernet-Anschluss für Produktionstransparenz
- geringe Stillstandzeiten dank einfacher Außen- und Innenreinigung im WEBOMATIC CleanDesign®
- hochwertige und weltweit verfügbare Bauteile namhafter Hersteller
- wartungs- und servicefreundlich

TL 750

Bedienerfreundlich, schnell und sicher



Breite Vielfalt bei Formen und Materialien, mit wiederverschließbarer Folie oder abnehmbarem Stülpedeckel, mit oder ohne Aufreißlasche? Schalenverpackungen mit der TL 750 lassen besonders im Food-Bereich keinen Wunsch offen.



Leistungsstarke Steuerung und intelligente Verpackung

Die leistungsstarke SPS-Steuerung ist einfach zu bedienen und sorgt für hohe Transparenz – denn im Gegensatz zum „IPC“ (Industrial Personal Computer) ist eine sichere, Windows-freie Software im Einsatz. Jegliche Schaltung ans Ethernet ist dank der eigenständigen Programmierung frei vom Virenbefall und somit prozesssicherer. Zusätzlich prüft und unterstützt die intelligente SPS-Steuerung alle Schritte des Verpackungsvorganges: Positionieren und Greifen der Schalen, Schließen des Siegelwerkzeuges mit anschließendem Vakuumieren, Begasen und Versiegeln,

sowie das konturgerechte Schneiden der Folie bis hin zum automatischen Auslauf des hervorragend verpackten Produktes.

Werkzeugwechsel so schnell wie ein Boxenstopp

Flexibel können unterschiedliche, vom Markt geforderte Verpackungsgrößen und -formen mithilfe des schnellen Werkzeugwechsels realisiert werden. Mit nur wenigen Schritten wird die TL 750 auf eine andere Verpackung umgerüstet. Ein ergonomischer, höhenverstellbarer Werkzeugwechselwagen und insbesondere die Positionierschablone unterstützen selbst ungeübte Bediener. Unnötige Korrekturen

während der Produktverpackung werden dadurch vermieden.

Leichte Reinigung mit WEBOMATIC CleanDesign®

Abgeschrägte Flächen lassen Reinigungsflüssigkeiten und Wasser einfach herunterfließen, der leichte Zugang zu allen relevanten Maschinenteilen erlaubt eine schnelle und durchgehend hygienische Reinigung. Der untere Bereich der TL 750 ist weitestgehend offen gestaltet und ermöglicht so eine einfache sowie zeiteffiziente Zwischenreinigung zwischen zwei Produktionsvorgängen, ohne dass sich Schmutznester oder Bakterien ansammeln können.

Technische Daten

Vollautomatische Schalensiegelmaschine TL 750 und TL 750-duo

TL 750

TL 750-duo (zwei Spuren)

Schalen:

Alle vorgefertigten, siegelfähigen Schalen können verwendet werden.

Schalenmaterialien:	z.B. PLA, PP, PS, PET, EPS, Pappe, Aluminium			
Max. Schalenabmessungen:	1-fach Nutzen	680 x 400 mm	2-fach Nutzen	680 x 190 mm
	2-fach Nutzen	400 x 330 mm	4-fach Nutzen	330 x 190 mm
	3-fach Nutzen	400 x 215 mm	6-fach Nutzen	215 x 190 mm
	4-fach Nutzen	400 x 155 mm	8-fach Nutzen	190 x 155 mm

Weitere Größen bis 10-fach Nutzen auf Anfrage möglich.

Siegelwerkzeugsatz jeweils komplett mit Konturschneidung (Outside-Cut).

Schalentiefe:	25-120 mm	25-120 mm
---------------	-----------	-----------

Technik:

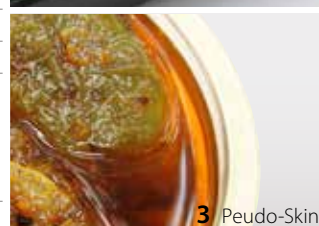
Steuerung:	Mitsubishi SPS	
Farb-Touchscreen:	hochauflösend 8,4" LCD TFT Display	
Taktleistung:	bis zu 15 Takte/Min, ausstattungs- und produktabhängig	
Siegelvarianten: (vgl. Fotos 1-4)	Outside-Cut	●
	Inside-Cut	○
	Pseudo-Skin	○
	Aufreißblasche	○
Maschinenabmessungen:	ca. 4.780 x 1.760 x 1.300 mm (L x H x B, geschlossen, abhängig von Ausstattung)	
Arbeitshöhe:	930 mm (+/- 50 mm)	930 mm (+/- 50 mm)
Gewicht:	ca. 2.100 kg (je nach Ausstattung)	ca. 2.100 kg (je nach Ausstattung)
Folientransport:	automatisch, servo-motorisch angetrieben, mit 2 getrennt regelbaren Antrieben	
Oberfolienabwicklung:	mono	mono
Oberfolienbreite:	max. 460 mm	max. 460 mm
Folienrollendurchmesser:	max. 350 mm	max. 350 mm
Elektrik:	400 V, 50 Hz, 3Ph., N, PE	
Leistungsaufnahme:	4 kW (zzgl. Vakuumpumpe)	
Druckluft:	ca. 10 NI/Takt bei konstanten 6 bar, abhängig von Ausstattung	ca. 10 NI/Takt bei konstanten 6 bar, abhängig von Ausstattung
Kühlwasser:	nicht erforderlich	
Vakuumpumpe:	ab 250 m ³ /h	



1 Outside-Cut



2 Inside-Cut



3 Pseudo-Skin



4 Aufreißblasche

Optionen:

WEBOMATIC SCC („Single Cavity Control“), Werkzeugwechselwagen für einfachen Werkzeugwechsel, Werkzeugregal zur sicheren Lagerung nicht benutzter Werkzeuge, Fotozelle für Steuerung von bedruckter Folie, Benutzeridentifikationsstift, Kommunikationsmodul für Ferndiagnose und -wartung, Abscheider vor der Vakuumpumpe mit automatischer Entleerung, O₂-Ausstattung für Gas mit einem O₂-Gehalt von > 21 %, Gasmischer, Inside-Cut (Innenkonturschneidung), Pseudo-Skin, Aufreißblasche, Codier- und /oder Etikettiersysteme, Peripheriegeräte wie Schalenmagazin, Entstapler, Dosiereinheit, automatischer Deckler, weitere auf Anfrage

● = Standardausstattung ○ = optional

WEBOMATIC®

Maschinenfabrik GmbH

Hansastr. 119

D-44866 Bochum

Telefon +49 (0) 2327-3099-0

Telefax +49 (0) 2327-3099-29

info@webomatic.de

www.webomatic.de



Technische Änderungen vorbehalten.

Alle WEBOMATIC-Maschinen erfüllen die europaweit gültigen Bestimmungen nach CE und EAC.